

Zertifikat

Qualitätsmanagement-System für Werkstoffhersteller nach Richtlinie 2014/68/EU

Zertifikat Nr.: 01 202 711/Q-02 0004

Name und Anschrift des
Herstellers:

TS Verbindungsteile GmbH
Dieselstraße 1
D - 54634 Bitburg



Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein QM-System eingeführt hat und anwendet. Dieses wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach
Richtlinie 2014/68/EU:

**QM-System nach EN 764-5, Abschnitt 4.2 und
AD 2000-Merkblatt W0**

Auditbericht Nr.:

711/Q-02 0004

Geltungsbereich:

Herstellung und Vertrieb von Verbindungsteilen,
siehe Anlage zum Zertifikat

Fertigungsstätte:


Dieselstraße 1+10
D - 54634 Bitburg

Holzthalebener Straße 30
D - 99996 Menteroda

Gültig bis:

31. Juli 2020

Köln, 26. Juni 2017


i. V. Dipl.-Ing. Oliver Theisen



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Druckgeräte, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-108-D-Rev21

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	<input type="checkbox"/> EN 764-4	<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0	<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (System 2+)			
Name: TS Verbindungsteile GmbH		Hersteller		Blatt-Nr.				
Ort: Dieselstraße 1 D-54634 Bitburg		Werk 54634 Bitburg, Dieselstraße 1 +10 99996 Menteroda, Holzthalebenerstr. 30		1				
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm Ø mm	Gewicht max 1=t/ 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
1	2	3	4	5	6a 6b 7a 7b	8a 8b	9	10

1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU
 Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

austenitisch	EN 10269	AT	Schraube/Mutter	3	200	harmonisierte Normen		
ferritisch	EN 10269	N,QT	Schraube/Mutter					
ferritisch/austenitisch	EN 10269	AT	Schraube/Mutter					
Sonderwerkstoffe	EN 10269	AT	Schraube/Mutter					

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
--------------------	--	---	--



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	<input type="checkbox"/> EN 764-4	<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0	<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)			
Name: TS Verbindungsteile GmbH		Werk		Nationalität	Blatt-Nr.			
Dieselstraße 1		54634 Bitburg, Dieselstraße 1 +10		D	2			
Ort: D-54634 Bitburg		99996 Menteroda, Holzthalebenerstr. 30		13.04.17	TÜV Rheinland Industrie Service			
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Prüfgegenstand	Abmessungen	Gewicht max	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
1	2	3	4	5	6a 6b 7a 7b	8a 8b	9	10

2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

Werkstoff	EN	Lieferzustand	Prüfgegenstand	Abmessungen	Gewicht	Prüfgrundlage/ Anforderungen	Bemerkungen
ferritisch	EN 10269	N, QT	Schraube/Mutter			AD2000 W7	
austenitisch	EN 10269	AT	Schraube/Mutter			AD2000 W2	
ferritisch/austenitisch	EN 10269	AT	Schraube/Mutter			AD2000 W2	
Sonderwerkstoffe	EN 10269	AT	Schraube/Mutter			AD2000 W2	
Sonderwerkstoffe	VdTÜV WB	AT,S	Schraube/Mutter			AD2000 W2	Vormaterial mit Zeugnisbelegung gemäß VdTÜV Werkstoffblätter

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in R 2014/68/EU erforderlich
--------------------	--	---	---



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	<input type="checkbox"/> EN 764-4	<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0	<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (System 2+)
Name: TS Verbindungsteile GmbH Dieselstraße 1 Ort: D-54634 Bitburg		Hersteller		Werk	
Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.		54634 Bitburg, Dieselstraße 1 +10 99996 Menteroda, Holzthalebenerstr. 30		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Lfd. Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm von bis mm von bis	Bemerkungen
1	3	4	5	6a 6b 7a 7b 8a 8b	
2	3	4	5	6a 6b 7a 7b 8a 8b	

3. Werkstoffe nach internationalen Normen (z. B. ASTM, ASME, IBR usw.)

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

Werkstoff	ASTM, ASME, IBR	AT, N, QT	Schraube	Abmessungen	Gewicht max	ASTM/ASME
ferritisch, austenitisch	ASTM A193/ ASME SA193	AT, N, QT	Schraube			a
ferritisch, austenitisch	ASTM A194/ ASME SA194	AT, N, QT	Mutter			a
austenitisch	ASTM A276/ ASME SA276	AT	Schraube/Mutter			a
austenitisch	ASTM A479/ ASME SA479	AT	Schraube/Mutter	2	300	a
Sonderwerkstoffe Ni	ASTM B637/ ASME SB637	AT	Schraube/Mutter			a
Sonderwerkstoffe Ti	ASTM B348/ ASME SB348	S	Schraube/Mutter			a
Sonderwerkstoff Duplex/Superduplex	ASTM A479/ ASME SA479	AT	Schraube/Mutter			a
ferritisch	ASTM A320/ ASME SA320	N, QT	Schraube/Mutter			a

Erläuterung
 +AT = lösungsgeglüht
 +AR = wie gewalzt
 +M = thermo-mechanisch behandelt
 +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt
 +NT = normalisiert und angelassen
 +QT = vergütet
 +S = weichgeglüht
 +SR = spannungsarmgeglüht
 a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	<input type="checkbox"/> EN 764-4	<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0	<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)
Hersteller		Werk			
Name: TS Verbindungsteile GmbH Dieselstraße 1 D-54634 Bitburg		54634 Bitburg, Dieselstraße 1 +10 99996 Menteroda, Holzthalebenerstr. 30			
Ort:	D-54634 Bitburg	Prüfgegenstand Erzeugnisform		Nationalität	D
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Abmessungen Dicke mm von bis Ø mm von bis	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln
1	2	3	4	6a 6b 7a 7b 8a 8b	9
10					
3. Werkstoffe nach internationalen Normen (z. B. ASTM, ASME, IBR usw.)					
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.					
	ferritisch	ASTM F467	N,QT	Mutter	ASTM
	ferritisch	ASTM F468	N,QT	Schraube	ASTM
	austenitisch	ASTM F593	AT	Schraube	ASTM
	austenitisch	ASTM F594	AT	Mutter	ASTM/
	austenitisch	ASTM B408/ ASME SB408	AT	Schraube/Mutter	ASTM/ASME
	austenitisch	ASTM A453/ ASME SA453	AT	Schraube/Mutter	ASTM/ASME
	Sonderwerkstoff Ni	ASTM B446/ ASME SB446	S,AT	Schraube/Mutter	ASTM/ASME
Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt		+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht		a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich

